

ROHS Artikelliste

Werkstoff	Krit. Stoff gem. RoHS	Gewichts-Prozent	RoHS-konform
-----------	-----------------------	------------------	--------------

Aluminium			
AW-1050A (Al99,5 Bleche	Keiner	-	Ja
AW-1350A (Al99,5 Stangen)	Keiner	-	Ja
AW-5754 (AlMg3)	Keiner	-	Ja
AlMg5	Keiner	-	Ja
AW-6060 (AlMgSi0,5)	Keiner	-	Ja
AW-6082 (AlSi1MgMn)	Keiner	-	Ja
AW-5083 (AlMg4,5Mn0,7)	Keiner	-	Ja
AlCuMgPb	Blei	> 0,4 %	Nein
AW-2011 (AlCu6BiPb)	Blei	> 0,4 %	Nein
AW-2007 (AlCu4PbMgMn)	Blei	> 0,4 %	Nein

Kupfer/Messing			
Rohmaterial			
E-Cu57	Keiner	-	Ja
CW-004A (CU-ETP)	Blei	< 0,005 %	Ja
CW-104C (CuCo2Be, Elbrodur B)	Keiner	-	Ja
CW-106C (CuCr1Zr, Elbrodur N/HF)	Keiner	-	Ja
CW-459K (CuSn8P)	Blei	< 0,05%	Ja
CW-452K (CuSn6)	Blei	< 0,05%	Ja
CC-483K (CuSn12, GBz-12)	Blei	≤ 0,7 %	Ja
CC-493K (CuSn7ZnPb, Rg7)	Blei	> 4 %	Nein
CW-508L (CuZn37, Ms63)	Blei	< 0,1 %	Ja
CW-614N (CuZn39Pb3, Ms58)	Blei	≤ 3,5 %	Ja
CW-617N (CuZn40Pb2, Ms58)	Blei	≤ 2,5 %	Ja

Stahl Edelstahl			
Rohmaterial			
115 CrV 3 (Silberstahl)	Keiner	-	Ja
C45 Keilstahl	Keiner	-	Ja
X2Cr11 (1.4003)	Keiner	-	Ja
X6Cr17 (1.4016)	Keiner	-	Ja
X39CrMo 17 1 (1.4122)	Keiner	-	Ja
X5CrNi 18 9 und 18 10 (1.4301)	Keiner	-	Ja
X2CrTiNb18(1.4509)	Keiner	-	Ja
X8CrNiS 18 9 (1.4305)	Keiner	-	Ja
X2CrNiMo 17 12 2 (1.4404)	Keiner	-	Ja
X6CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571)	Keiner	-	Ja
X15CrNiSi20-12 (1.4828)	Keiner	-	Ja
X15CrNiSi25-20 (1.4841)	Keiner	-	Ja

Kunststoff			
Rohmaterial			
Polypropylen (PP)	Keiner	-	Ja
Polyvinylchlorid (PVC)	Keiner	-	Ja
Polyamid 6 (PA6)	Keiner	-	Ja
Polyamid 12 (PA12)	Keiner	-	Ja
Polycarbonat (PC)	Keiner	-	Ja
Polyacetal (POM)	Keiner	-	Ja
Polyethylen (PE)	Keiner	-	Ja

ROHS Artikelliste

Werkstoff	Krit. Stoff gem. RoHS	Gewichts- Prozent	RoHS- konform
-----------	--------------------------	----------------------	------------------

Lote und Lötpasten			
Lötzinn in Stangen			
Lötzinn in Stangen 25 %	Blei	~ 75%	Nein
Lötzinn in Stangen 30 %	Blei	~ 70%	Nein
Lötzinn in Fäden 33%	Blei	~ 67%	Nein
Lötzinn in Stangen 33 %	Blei	~ 67%	Nein
Lötzinn in Stangen 35 %	Blei	~ 65%	Nein
Lötzinn in Stangen 40 %	Blei	~ 60%	Nein
Lötzinn in Stangen 50 %	Blei	~ 50%	Nein
Lötzinn in dünnen Fäden 60%	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinn in Fäden 60%	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinn in mittleren Fäden 60%	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinn in Stangen 60 %	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinn in Stangen 80 %	Blei	~ 20%	Nein
FLUDOR Lötzinn 33% in 3-kt.Stg	Blei	~ 67%	Nein
LÖTSTERN 33% steiringefüllt	Blei	~ 67%	Nein

Lötendraht			
Lötzinndraht L-PbSn40 1,0 mm	Blei	~ 60%	Nein
Lötzinndraht L-PbSn40 2,0 mm	Blei	~ 60%	Nein
Lötzinndraht L-PbSn40 3,0 mm	Blei	~ 60%	Nein
Lötzinndraht L-Sn50Pb 1,0 mm	Blei	~ 50%	Nein
Lötzinndraht L-Sn50Pb 2,0 mm	Blei	~ 50%	Nein
Fluitin Lötendraht 1532 L-Sn60Pb	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinndraht L-Sn60Pb 1,5 mm	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinndraht L-Sn60Pb 1,0 mm	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinndraht L-Sn60Pb 2,0 mm	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinndraht L-Sn60Pb 3,0 mm	Blei	~ 40%	Nein
Lötzinndraht MULTICORE 60/40	Blei	~ 40%	Nein

Lötpasten			
SILOX K70 Sn30Pb70	Blei	~ 70%	Nein
SILOX P70 Sn30Pb70	Blei	~ 70%	Nein
STANNOL Sn40Pb	Blei	~ 60%	Nein

Schweißdrähte und Elektroden			
gesamtes Böhler Programm	Blei	< 0,1%	Ja